



## FICHA TÉCNICA

# RAKOLL K 4/570

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN:

**RAKOLL K 4/570** es una cola termofusible a base de copolímero EVA destinada a la aplicación de cantos plásticos (PVC, ABS, PP...), melaminas, laminados, cantos de madera, etc. a paneles de aglomerado o MDF en canteadoras automáticas.

**RAKOLL K 4/570** presenta buenas propiedades de aplicación y una resistencia a la temperatura media.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características	Valor	Unidad	Método Interno	Norma Adaptada
Color	Natural	-	Análisis Visual	
Viscosidad (Brookfield HB; 204 °C)	Aprox.65 000	mPa.s	IPRO 00 04	ASTM D 3236
Punto de Reblandecimiento (anillo y bola)	Aprox. 97	°C	IPRO 00 02	ASTM E28

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

El panel de soporte y el canto deben de estar perfectamente limpios y exentos de polvo.

El ajuste de la canteadora debe ser efectuado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

### CONDICIONES DE TRABAJO ACONSEJADAS:

Temperatura ambiente y del material	⇒ 18-20 °C
Humedad de la madera	⇒ 8-10 %
Temperatura de trabajo en el rodillo aplicador	⇒ 190 - 210 °C
Velocidad de alimentación	⇒ A partir de 20 m/min

Dada la variedad de materiales y las diferencias verificadas en las propiedades de adhesión, se recomienda la ejecución de ensayos preliminares con vista a la determinación de las condiciones óptimas de trabajo.

Durante las paradas prolongadas se debe bajar la temperatura del hotmelt a 160 °C para evitar su degradación. Los coleros de fusión deben ser limpiados regularmente para evitar las incrustaciones de cola quemada.

### ALMACENAMIENTO:

**RAKOLL K 4/570** debe ser almacenado en un lugar fresco y seco. En estas condiciones la cola se conserva, como mínimo, 12 meses después de la fecha de fabricación.

Toda la información es dada de buena fe y es el resultado de nuestra propia experiencia y de las pruebas que hemos realizado, debiendo considerarse como orientación a las diferentes aplicaciones. Garantizamos la calidad constante de nuestros productos, pero no somos responsables de los resultados finales, dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control. Recomendamos que se realicen ensayos exhaustivos para confirmar la aplicabilidad de cada producto antes de iniciar la producción.

**Fecha:** 2006-01-19