

PVC

EN Technical Data Sheet

ES Hoja Técnica

1 General Information | Información General

Edgebands are one of the most important accessories for the furniture industry, not only because the upholstery decorative finish, but also from the technical features, as edgebands protect boards from the impacts and the humidity. Proadec manufactures thermoplastic edgings, classified according to their material and their specifications.

Los cantos son un accesorio muy importante en la industria de los muebles, no solo porque forma parte del acabado decorativo de los muebles, sino porque también, desde el aspecto técnico, su uso protege los tableros de los impactos y de la humedad. Proadec produce distintos tipos de cantos termoplásticos que se diferencian y clasifican según su material y sus especificaciones.

2 Adhesion Properties | Propiedades del Pegado

Proadec edgebands are back side coated with high quality primer. They can be processed with current adhesives based on EVA, PUR and APAO. You should always observe the instructions of your adhesive supplier specially in what concerns the processing temperature and the amount of adhesive.

Los cantos de Proadec llevan un primario de alta calidad en el reverso. El pegado si puede hacer con adhesivos convencionales EVA, PUR y APAO. Siempre debe tener en cuenta las instrucciones de su proveedor de adhesivo sobre todo en lo que respecta a la temperatura de aplicación y la cantidad.

3 Product Range | Gama de Productos

UNI: Plain colours non coated; Unicolores sin laca | **DECOR:** Print decors; Impresos

Code Codigo	Product Family Familia de Productos	Pattern Color	Thickness Espesor	Width Ancho	Unit Unidad
1	ProHigloss	UNI; DECOR	0,80 - 1,20 1,30 - 2,00	14 - 275 16 - 260	mm
3	ProClassic	UNI DECOR	0,40 - 1,20 0,40 - 1,20	14 - 800 14 - 275	mm mm
4	ProThick	UNI; DECOR	1,50 - 3,00	16 - 66	mm
6	ProGloss	UNI	0,40 - 1,20	14 - 800	mm
8	ProFlex	UNI DECOR	1,30 - 2,00 1,30 - 2,00	16 - 400 16 - 260	mm mm
Pre-Glued / Canto Pré-encolado - EVA hot-melt		UNI; DECOR	0,40 - 3,00	14 - 60	mm
ProAir - ProLaser PO base / Canto para aplicación láser o aire caliente		UNI; DECOR	0,80 - 2,00	14 - 60	mm

For more detailed information on the thicknesses and widths available for each product, please contact our Customer Service.

Para información más detallada sobre nuestros espesores y anchos, por favor ponerse en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente.

PVC

EN Technical Data Sheet

ES Hoja Técnica

4 Tolerances | Tolerancias

Width Ancho	Lower Limit Limite inferior	Upper Limit Limite Superior	Thickness Espesor	Lower Limit Limite inferior	Upper Limit Limite Superior
14 - 820	-0,5 mm	+0,5 mm	0,40 - 0,80	-0,05 mm	+0,05 mm
			0,90 - 1,20	-0,10 mm	+0,05 mm
			1,30 - 1,60	-0,15 mm	+0,05 mm
			1,70 - 2,00	-0,20 mm	+0,05 mm
			2,10 - 5,00	-0,25 mm	+0,05 mm

Colour Color	L - Value L -Valor	Limit Limite
UNI White / Blanco	> 90	Delta E ≤ 0,5
UNI Medium / Médios	70 - 90	Delta E ≤ 0,8
UNI Strong / Fuertes	30 - 70	Delta E ≤ 1,5

Gloss Brillo	Limit Limite
5º - 10º	± 2
10º - 30º	± 5
30º - 90º	± 10

5 Surface Finishes | Acabados de Superficie

The gloss level is measured using a 60º gloss meter. Standard gloss range is 9-15 but can varie according to customer request. In this case, specific gloss levels are achieved by applying a lacquer to the edgeband surface.

El nivel de brillo se mide con un brillometro a 60º. El brillo estándar varía entre 9-15, pero se puede cambiar a pedido del cliente. En este caso, el nivel de brillo pedido se consigue mediante la aplicación de laca en la superficie del canto.

6 Pre-tension | Pré-tension

Width < 60 mm / Ancho < 60 mm

0,00 - 0,35 mm

Width ≥ 60 mm / Ancho ≥ 60 mm

> 0,10 mm

PVC

EN Technical Data Sheet

ES Hoja Técnica

7 Longitudinal Deformation | Deformación Longitudinal

All available widths & lengths / Todos los anchos y largos disponibles

< 3,3 mm / 1 m

8 Properties | Propiedades

Property Propriedad	Standard Standard	Value Valor	Unit Unid
Density / Densidad	DIN 53479	1.37 - 1.40	g/cm ³
Softening Temperature / Ablandamiento	ISO 306	72	°c
Light Fastness for indoor applications / Resistência a luz UV	DIN EN ISO 4892-2:2013	> 6	-
Tensile Strenght at Break / Tensión de Rotura	EN ISO 527-3:2003	35	MPa
Scratch Resistance / Resistencia al Arañazo	EN 15186:2012 Procedure B	1,5	N
Hardness / Dureza	ISO 868	~67	Shore D
Impact resistance / Resistencia al Impacto	ISO 7765-2	Rupture / Rotura	-
Shrinkage / Estabilidad Dimensional	DIN 53377	< 1,5	%
Abrasion Resistance / Resistencia a la Abrasión	ISO 7784-2	100	Cycles / Ciclos
Cross Cut (woodgrains) / Teste Cross (maderas)	ISO 2409	< 1	-
Chemical Resistance / Resistência a los agentes químicos	DIN 68861-1:2011	1B	-
Flammability / Inflamabilidad	UL 94	V0 - Self extinguishable Auto-extinguible	-
Water Absorption / Absorción de agua	ISO 62	Negligible / Insignificante	-
Static Charge / Carga Estática	-	Low / Bajo	-

* White and red wine, beer, condensed milk, blackcurrent juice, oxygenated water, water, mercurochrome, coca-cola, cleaning agents, lixivium (12º)

* Vino blanco y tinto, cerveza, leche condensada, zumo de grosella, agua, agua oxigenada, mercromina, coca-cola, agentes limpieza, lixivia 12º.

PVC

EN Technical Data Sheet

ES Hoja Técnica

9 Cleaning | Limpieza

For cleaning, we recommend special plastic cleansing agents. Test reliability on a small sample first. Substances alcohol-based or solvent-based can be used on PVC edges.

Para la limpieza, recomendamos el uso de productos específicos para plásticos. Antes de usar, es recomendable hacer una prueba en una muestra de canto. En el caso de PVC se pueden utilizar sustancias o disolventes a base de alcohol.

10 Storage Recommendations | Recomendaciones de Almacenamiento

Store under proper conditions, on a dry and cool place (18 - 25°C), protected from direct sunlight and dust for a maxim period of 18 months.

Almacenar bajo condiciones apropiadas, en un lugar seco y fresco (18 - 25 ° C), protegido de la luz directa del sol y del polvo durante un periodo máximo de 18 meses.

11 Processing Recommendations | Recomendaciones de Maquinado

For best results, both board and edgebanding should be at room tempertaure (> 18°C). If edgebandings are exposed to lower temperatures, should be kept in a controlled temperature at least 24H prior to use.

Para garantizar un buen pegado, los tableros y los cantos deben estar a temperatura ambiente (>18º). Si están a una temperatura inferior deben mantenerse a una temperatura controlada 24hrs antes de su aplicación.

12 Disposal | Eliminación de residuos

Proadec PVC edgebands may be recycled according to regulation of each country.

Los cantos Proadec pueden ser reciclados o incinerados.

Proadec edgebanding products are produced according to industry-accepted standards. However, due to variations in raw materials some minor colour drift from batch to batch can occur. All supplied materials should be inspected prior to use. The manufacturer's warranty and liability for bond, colour, pattern, surface embossing and recomended matches extend only to the replacement value of the specific edgebanding material involved. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any warranty. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods are beyond our control and thus, lie solely in your responsibility.

Los cantos de Proadec se fabrican acorde a las normativas aplicables a este tipo de industria. Sin embargo, debido a variaciones en las materias primas, pueden ocurrir alguna pequeña diferencia entre partida y partida. Todos los cantos enviados deben de ser comprobados antes de su utilización. La garantía del fabricante y fiabilidad de las colas, color, diseño acabados de superficie y contratipos recomendados se extiende exclusivamente al valor del material suministrado. Los datos contenidos en este documento son sólo indicativos y no representan ninguna garantía. Esta consulta no exime de realizar sus propios ensayos s teniendo en cuenta los métodos y el propósito previstos. La aplicación, uso y transformación de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto es responsabilidad total del cliente.