

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

1 General Information | Informação Geral

Edgebands are one of the most important accessories for the furniture industry, not only because of the upholstery decorative finish, but also from the technical features, as edgebands protect boards from the impacts and the humidity. Proadec manufactures thermoplastic edgings, classified according to their material and their specifications.

As orlas são imprescindíveis na indústria do mobiliário, não só pelo seu carácter funcional e ergonómico mas também pela valorização estética que conferem aos móveis. A aplicação das orlas permite que os produtos tenham cantos tratados, concedendo maior conforto e segurança aos seus usuários. A Proadec é fabricante de orlas termoplásticas, classificadas de acordo com a sua composição e especificações.

2 Adhesion Properties | Propriedades de Adesão

Proadec edgebands are back side coated with high quality primer. They can be processed with current adhesives based on EVA, PUR and APAO. You should always observe the instructions of your adhesive supplier specially in what concerns the processing temperature and the amount of adhesive.

As orlas Proadec levam um primário de alta qualidade no verso. Podem ser processadas com colas à base de EVA, PUR e APAO. Deve ter sempre em atenção as instruções do seu fornecedor de cola principalmente no que respeita a temperatura de aplicação e a gramagem.

3 Product Range | Gama de Produtos

UNI: Plain colours non coated; Lisos não lacados | **DECOR:** Print decors; Impressos

Code Código	Product Family Família Produtos	Pattern Cor	Thickness Espessura	Width Largura	Unit Unidade
1	ProHigloss	UNI; DECOR	0,80 - 1,20 1,30 - 2,00	14 - 275 16 - 260	mm
3	ProClassic	UNI DECOR	0,40 - 1,20 0,40 - 1,20	14 - 800 14 - 275	mm mm
4	ProThick	UNI; DECOR	1,50 - 3,00	16 - 66	mm
6	ProGloss	UNI	0,40 - 1,20	14 - 800	mm
8	ProFlex	UNI DECOR	1,30 - 2,00 1,30 - 2,00	16 - 400 16 - 260	mm mm
Pre-Glued / Pré-Encoladas - EVA hot-melt		UNI; DECOR	0,40 - 3,00	14 - 60	mm
ProAir - ProLaser PO base / Orla para aplicação laser e/ou ar quente		UNI; DECOR	0,80 - 2,00	14 - 60	mm

For more detailed information on the thicknesses and widths available for each product, please contact our Customer Service.

Para informação más detallada sobre nuestros espesores y anchos, por favor ponerse en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente.

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

4 Tolerances | Tolerâncias

Width Largura	Lower Limit Limite Inferior	Upper Limit Limite Superior	Thickness Espessura	Lower Limit Limite Inferior	Upper Limit Limite Superior
14 - 820	-0,5 mm	+0,5 mm	0,40 - 0,80	-0,05 mm	+0,05 mm
			0,90 - 1,20	-0,10 mm	+0,05 mm
			1,30 - 1,60	-0,15 mm	+0,05 mm
			1,70 - 2,00	-0,20 mm	+0,05 mm
			2,10 - 5,00	-0,25 mm	+0,05 mm

Colour Cor	L - Value L - Valor	Limit Limite
UNI White / Branco	> 90	Delta E ≤ 0,5
UNI Medium / Médias	70 - 90	Delta E ≤ 0,8
UNI Strong / Fortes	30 - 70	Delta E ≤ 1,5

Gloss Brilho	Limit Limite
5º - 10º	± 2
10º - 30º	± 5
30º - 90º	± 10

5 Surface Finishes | Acabamentos de Superfície

The gloss level is measured using a 60º gloss meter. Standard gloss range is 9-15 but can varie according to customer request. In this case, specific gloss levels are achieved by applying a lacquer to the edgeband surface.

O nível de brilho é medido com um brilhaómetro a 60º. O brilho standard varia entre 9-15 mas pode ser alterado a pedido do cliente. Neste caso, o nível de brilho solicitado é conseguido através da aplicação de laca na superfície na orla.

6 Pre-tension | Pré-tensão

Width < 60 mm / Larguras < 60 mm

0,00 - 0,35 mm

Width ≥ 60 mm / Larguras ≥ 60 mm

> 0,10 mm

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

7 Longitudinal Deformation | Deformação Longitudinal

All available widths & lengths / Todas as larguras e comprimentos disponíveis

< 3,3 mm / 1 m

8 Properties | Propriedades

Property Propriedade	Standard Standard	Value Valor	Unit Unid
Density / Densidade	DIN 53479	1.37 - 1.40	g/cm ³
Softening Temperature / Temperatura Amolecimento	ISO 306	72	°c
Light Fastness for indoor applications	DIN EN ISO 4892-2:2013	> 6	-
Tensile Strength at Break / Tensão de Ruptura	EN ISO 527-3:2003	35	MPa
Scratch Resistance / Resistência ao Risco	EN 15186:2012 Procedure B	1,5	N
Hardness / Dureza	ISO 868	~67	Shore D
Impact resistance / Resistência ao Impacto	ISO 7765-2	Rupture / Rompe	-
Shrinkage / Estabilidade Dimensional	DIN 53377	< 1,5	%
Abrasion Resistance / Resistência à Abrasão	ISO 7784-2	100	Cycles / Ciclos
Cross Cut (woodgrains) / Teste Cross (madeiras)	ISO 2409	< 1	-
Chemical Resistance / Resistência a Agentes Químicos	DIN 68861-1:2011	1B	-
Flammability / Inflamabilidade	UL 94	VO - Self extinguishable Auto-extinguível	-
Water Absorption / Absorção de água	ISO 62	Negligible / Negligenciável	-
Static Charge / Electricidade Estática	-	Low / Baixa	-

* White and red wine, beer, condensed milk, blackcurrent juice, oxygenated water, water, mercurochrome, coca-cola, cleaning agents, lixivium (12º)

* Vinho branco e tinto, cerveja, leite condensado, groselha, água, água oxigenada, mercuriocromo, coca-cola, agentes de limpeza, lixívia 12º)

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

9 Cleaning | Limpeza

For cleaning, we recommend special plastic cleansing agents. Test reliability on a small sample first. Substances alcohol-based or solvent-based can be used on PVC edges.

Para a limpeza, recomendamos o uso de produtos específicos para plásticos. Antes de usar, recomenda-se testar o produto numa amostra de orla. No caso do PVC podem se utilizar substâncias à base de álcool ou solventes.

10 Storage Recommendations | Recomendações Armazenamento

Store under proper conditions, on a dry and cool place (18 - 25°C), protected from direct sunlight and dust for a maxim period of 18 months.

Armazenar em condições apropriadas, num local seco e fresco (18 - 25°C), protegido da luz directa do sol e de poeiras por um período máximo de 18 meses.

11 Processing Recommendations | Recomendações Processamento

For best results, both board and edgebanding should be at room tempertaure (> 18°C). If edgebandings are exposed to lower temperatures, should be kept in a controlled temperature at least 24H prior to use.

De forma a garantir uma boa colagem, os painéis e as orlas devem estar à temperatura ambiente (> 18°C). Se estiverem a temperaturas inferiores, colocá-las a temperatura controlada 24h antes da aplicação.

12 Disposal | Tratamento de Resíduos

Proadec PVC edgebands may be recycled according to regulation of each country.

As orlas Proadec podem ser recicladas de acordo com a legislação de cada país.

Proadec edgebanding products are produced according to industry-accepted standards. However, due to variations in raw materials some minor colour drift from batch to batch can occur. All supplied materials should be inspected prior to use. The manufacturer's warranty and liability for bond, colour, pattern, surface embossing and recomendated matches extend only to the replacement value of the specific edgebanding material involved. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any warranty. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods are beyond our control and thus, lie solely in your responsibility.

As orlas Proadec são produzidas de acordo com as normas aplicáveis a este tipo de indústria. Poderão contudo existir pequenas diferenças de cor entre produções, resultantes de variações nas matérias-primas. Todos os materiais devem ser inspeccionados antes da sua utilização. A garantia do fabricante e responsabilidade pela colagem, cor, padrão, acabamento de superfície e contratipos recomendados abrange apenas o valor do material fornecido. Os dados indicados nesta ficha são meramente indicativos e não representam qualquer garantia. Esta consulta não o isenta de realizar s seus próprios testes tendo em conta os métodos e a finalidade previstos. A aplicação, o uso e o processamento dos nossos produtos, estão além do nosso controlo sendo portanto da total responsabilidade do cliente.